

# CirQuality OWL – Lösungen für eine Circular Economy

---

Der nachfolgende Katalog liefert Beispiele für gelungene Lösungsansätze von Partnerunternehmen aus dem CirQuality OWL Projekt und auch Lösungen, die erst durch CirQuality OWL angestoßen und begleitet wurden.

Durch das Klicken auf die Logos auf der nachfolgenden Seite gelangen Sie zu dem jeweiligen Beispiel. Auf der Seite des Unternehmens sind dann auch Links und zu weiterführenden Informationen hinterlegt.

## Kunststoffverarbeitung



**PÖPPELMANN**



**Weidmüller** 



## Textilindustrie

**JAB**  
ANSTOETZ  
GROUP



CirQuality OWL – Lösungen für  
eine Circular Economy

## Lebensmittelwirtschaft

**Düpmann**  
BRINGT FRISCHE IN FORM

**KNÄRZJE**



**Spoontainable**

**GLASS**  
MADE IN GERMANY

## Bausektor

**SCHÜCO**

## Andere Branchen

 **VegaSystems**  
Paderborn

**EBI**  
Bielefeld

**ädelt** Ihre Ideen

# Düpmann GmbH & Co. KG – erste zirkuläre Schritte

**Ziel:** Reduzierung des Restmülls und CO<sub>2</sub>-Bilanzierung

**Herausforderung:** Verschmutzte Folien landen im Restmüll, wo fängt man an?

**Maßnahmen:** Abstimmung mit Entsorger und Ist-Analyse aufstellen

**Erfolg:** Reduzierung der Restmüllmenge, CO<sub>2</sub>-Bilanzierung



## Knärzje Brotbier (Startup) – Bier aus Brotresten

**Ziel:** Lebensmittelverschwendung reduzieren und vorbeugen

**Herausforderung:** Partner überzeugen (Brauerei und Bäckerei)

**Maßnahmen:** Mut, Kommunikation und Pilotprojekte fahren

**Erfolg:** Sehr gute Resonanz der Medien und positives Feedback  
der Kund:innen und Partner:innen





# CUNA Products – Biobasierte To-Go Becher

**Ziel:** nachhaltige Alternativen für Kaffeebecher schaffen

**Herausforderung:** Aufbau und Durchführung eines Merhwegsystems

**Maßnahmen:** Entwicklung eines preislichen Anreizes

**Erfolg:** Es konnten bereits viele Kunden (Bäckereien, Cafés, Kantinen,...) gewonnen und eine regionale Fertigung in OWL in der SmartFactoryOWL in Lemgo aufgebaut werden



## Spoontainable – Essbarer Eislöffel

**Ziel:** Essbare und nachhaltige Besteckalternativen am Markt etablieren

**Herausforderung:** Die Finanzierung der Erstproduktion 2019

**Maßnahmen:** Durch eine Crowdfunding Kampagne kann die erste Produktion bei einem Partner realisiert werden.

**Erfolg:** Der Spoonie war 2020 bei ALDI Nord und ALDI Süd im Regal zu finden, bis 2022 konnten bereits mehr als 8 Millionen Plastiklöffel ersetzt werden. Die Spoonies sind inzwischen in über 15 Ländern zu finden.



# Glass GmbH & Co. KG – kunststofffreier Versand

**Ziel:** kunststofffreier Versand von Ersatzteilen

**Herausforderung:** die Zulieferer mussten sich umstellen

**Maßnahmen:** Die Betriebe waren der Umstellung gegenüber positiv eingestellt

**Erfolg:** Weniger Müllentsorgung, Effizientere Nutzung von Ressourcen und Lagerkapazitäten





# Saperatec GmbH – neue Recycling-Technologie

**Ziel:** Auftrennen und Recyceln von Verbundmaterialien

**Herausforderung:** Ausdauer von der Idee bis zu ersten Anlage, Finanzierung

**Maßnahmen:** Auftrennen von Verbundstoffen durch Delaminierungstechnik. Aufbauen einer Recyclinganlage in Dessau – Aufnahme des Betriebs 2023 und Verarbeitung von 18,000 t Verpackungsabfall pro Jahr. Koopeartion mit Wentus und Henkel.

**Erfolg:** Auszeichnung des Deutschen Rohstoff Effizienz Preis 2011





# Weidmüller – Kreisläufe schaffen

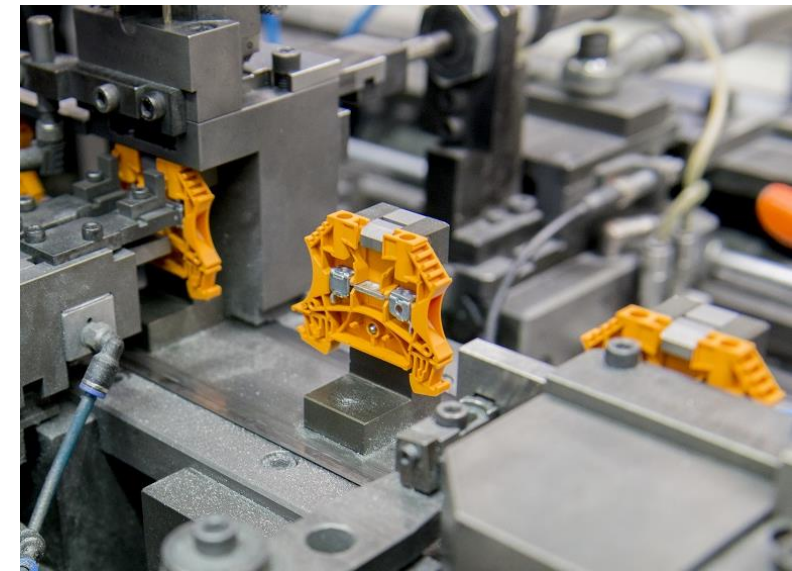
---

**Ziel:** Metall- & Kunststoffkreisläufe schaffen

**Herausforderung:** hochwertige Spezialkunststoffe und Metalllegierungen gehen bei der Entsorgung verloren

**Maßnahmen:** Produktionsabfälle werden direkt und ohne Qualitätsverlust wiederverwendet

**Erfolg:** deutliche Steigerung der Ressourceneffizienz



# Windmüller GmbH – C2C-zertifizierter Bodenbelag

**Ziel:** gesunde & nachhaltige Bodenlösungen schaffen

**Herausforderung:** sehr geringe Akzeptanz gegenüber Preisauflagen für nachhaltige Produkte und komplexe Nachhaltigkeitsbotschaften

**Maßnahmen:** C2C-zertifizierte PU-Produkte, hohe Transparenz, intensive Kundeninfos und Schulungen

**Erfolg:** Mehr als 50% des Umsatzes mit nachhaltigen (C2C zertifizierten) Produktgruppen



Branche: Holzverarbeitung



# ZF Friedrichshafen AG – C2C-zertifizierter Bodenbelag



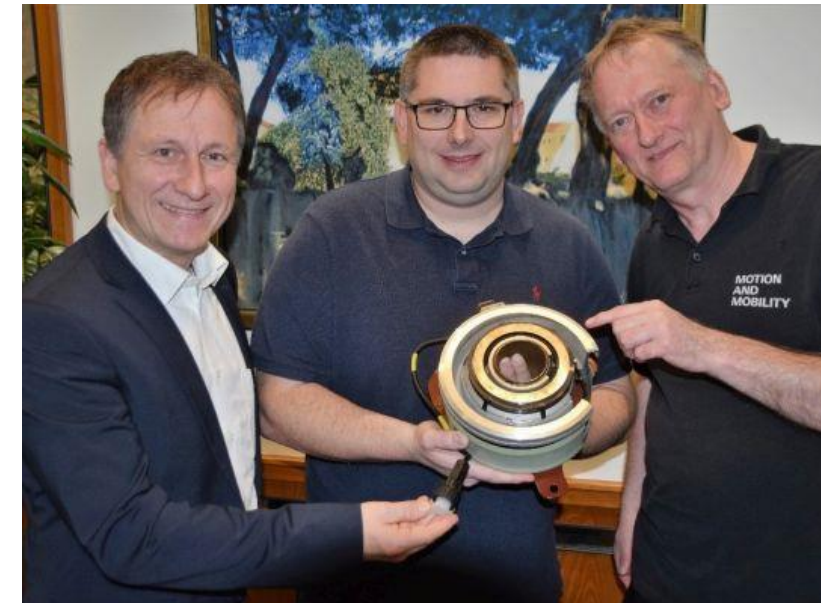
Branche: Automobiltechnologie

**Ziel:** eine C2C-zertifizierte Produktpalette

**Herausforderung:** C2C-Zertifizierungen auch von komplexen Bauteilen mit Elektronik- und Kunststoffteilen

**Maßnahmen:** gezielte Verwendung von umweltschonenden Ersatzstoffen

**Erfolg:** erhebliche Material- und Energieeinsparungen gegenüber einem “Neuteil”



# Pöppelmann GmbH & Co. KG – geschlossene Materialkreisläufe

**Ziel:** Wende von der linearen zur zirkulären Wertschöpfung

**Herausforderung:** große Mengen Kunststoffabfall

**Maßnahmen:** ein Rückführungssystem der Produkte aufbauen

**Erfolg:** Produktion einer großen Anzahl von  
ressourcenschonenden Produkten





# JAB ANSTOETZ – C2C zertifizierte Textilien

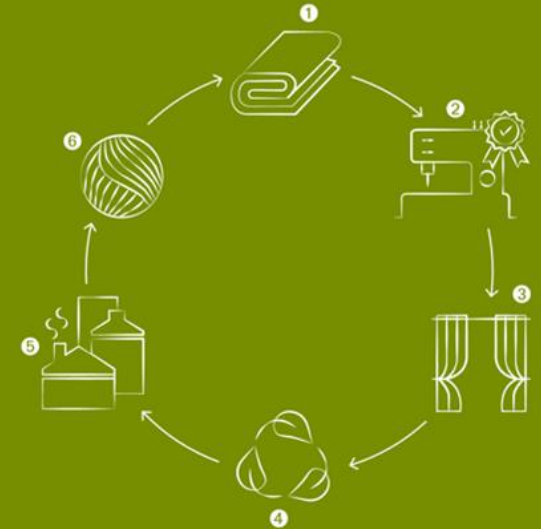
**Ziel:** Cradle to Cradle zertifizierte Dekorationsstoffe

**Herausforderung:** Komponenten finden, welche dem C2C-Anspruch entsprechen

**Maßnahmen:** Netzwerke nutzen und von Erfahrungen anderer profitieren

**Erfolg:** die Dekorationsstoffe sind zu 100 % kompostierbar

## DER KREISLAUF DER NATURE PROTECT KOLLEKTION



- ① TEXTILIEN
- ② ZERTIFIZIERTE NÄHEREI
- ③ PRODUKT IN DER NUTZUNGSPHASE
- ④ RÜCKFÜHRUNG
- ⑤ INDUSTRIELLES KOMPOSTIERVERFAHREN  
BIOGAS & NÄHRSTOFFE
- ⑥ ROHSTOFFE FÜR DEN STOFF
- ① TEXTILIEN

# Raumausstattung Wolfgang Grund – PET-Flaschen-Teppich

**Ziel:** Recycling, C2C und zirkuläre Wertschöpfung voranbringen

**Herausforderung:** Veränderung des Kundenverhaltens hin zur Internetrecherche statt Service vor Ort

**Maßnahmen:** Präsentation der nachhaltigen Produkte auf einer Messe

**Erfolg:** Eigene Verwendung des PET-Teppichs



## SCHÜCO International KG – C2C-Fenstersysteme

**Ziel:** Übergang von einer linearen zu einer zirkulären Bauweise

**Herausforderung:** Qualifizierung der Systeme zur erfolgreichen C2C-Zertifizierung, insbesondere lieferantenseitig

**Maßnahmen:** Bündelung des Prüfungsaufwands durch das Prinzip des Systembaukastens mit gleichartigen Materialklassen. Damit Ausweitung der zertifizierten Systeme auf alle Baugrößen.

Im Schüco-Kalkulationstool ist eine Verifikation zur C2C-Konformität programmiert.

**Erfolg:** Es sind bereits 57 Schüco-Aluminiumsysteme C2C-zertifiziert. C2C-Prinzipien sind im Entwicklungsprojekt hinterlegt.





# VegaSystems GmbH & Co. KG – nachhaltiges Rechenzentrum

**Ziel:** ein modernes und nachhaltiges Rechenzentrum

**Herausforderung:** Rechenzentren sind sehr energieintensiv

**Maßnahmen:** Nutzung von Abwärme und Photovoltaik

**Erfolg:** durch Abwärmennutzung konnten die Heizkosten um bis zu 92 % reduziert werden





# IP Adelt GmbH – zirkulärer Aktenordner

---

**Ziel:** Wiederverwendung von Ringbüchern

**Herausforderung:** Rückführung und Recycling der Ringbücher

**Maßnahmen:** Kooperation mit Kunden und Hochschulen

**Erfolg:** Herstellung eines nachhaltigen Ringbuchs



# Stadt Bielefeld – Nachhaltige Gebäudereinigung

**Ziel:** weniger und nachhaltige Putzmittel verwenden

**Herausforderung:** Sicherung des qualitativ hohen Reinigungsstandards

**Maßnahmen:** Umstellung auf zertifizierte Mittel, Verbindlicher Einsatz von wenigen Mitteln, Schulungen durch den Lieferanten

**Erfolg:** Einsparung von Rohöl, Kunststoff und CO<sub>2</sub>

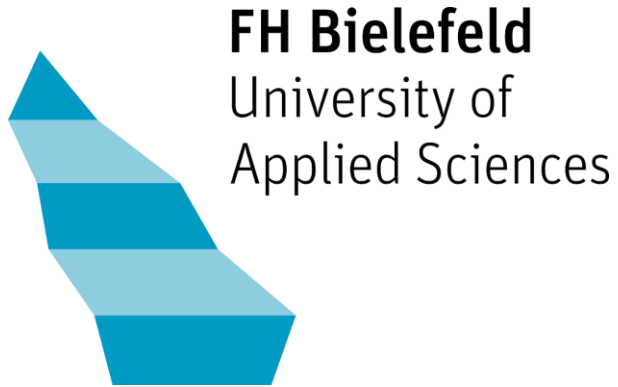


Branche: kommunale  
Selbstverwaltung



Tana-Chemie GmbH  
Werner & Mertz Group





EUROPÄISCHE UNION  
Investition in unsere Zukunft  
Europäischer Fonds  
für regionale Entwicklung



EFRE.NRW  
Investitionen in Wachstum  
und Beschäftigung

Ministerium für Wirtschaft, Innovation,  
Digitalisierung und Energie  
des Landes Nordrhein-Westfalen

